



**Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab Allee 1
D-40789 Monheim am Rhein**

bescheinigt hiermit, dass durch die

**MUCKENHAUPT & NUSSELT
GMBH & Co. KG • KABELWERK
Paul-Gerhardt-Str. 25
42389 Wuppertal
Germany**

ein

Materialbeständigkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **Topactive 200**, **Topactive 500**, **P3-topax 66**, und **P3-topactive OKTO** sowie demineralisiertem Wasser als Nullwert durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit der getesteten Kabel

MUNFLEX-Spezial 7530 flammwidrig (UL)


ist gegenüber den im Test verwandten Ecolab-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Monheim am Rhein, den 28. Oktober 2016

Ecolab Deutschland GmbH

i.V.

i. V.


Thomas Tyborski

Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab-Allee 1
40789 Monheim am Rhein


Sandra Saul

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1, rev.3) zur Materialbeständigkeit
- Testprotokoll Nr.: Muckenhaupt&Nusselt GMBH & Co. KG1609005; 26.September 2016
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

Testverfahren Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

Prüflinge, Kabel:

MUNFLEX-Spezial 7530 flammwidrig (UL)

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 28 Tage

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung Quellung, Risse, Farbänderung, Oberflächen, Außendurchmesser und Wanddicke
- Vergleich mit dem Nullwert (Ausgangswerkstoff und demineralisiertes Wasser)

Produktspezifikationen:

Topactive 200:

Alkalisches-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Topactive 500:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 66:

Alkalisches Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit Aktivchlor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topactive OKTO:

Saures Schaumdesinfektionsmittel auf Basis Peroxysäuren für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys. Reinigen der Gullys.



Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: Topactive 200 oder P3-topax 66 2 - 5 % täglich
 sauer: Topactive 500 2 - 5 % bei Bedarf
 Temperatur: kalt bis 40°C
Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen



Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

Desinfektion P3-topactive OKTO, 0,5 - 1 %, 10-30 Min

*Beispiel, Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten. Im Anschluss an die Reinigung/ Desinfektion erfolgt ein Nachspülschritt mit Wasser